

ICS 37.040.20
G 80
备案号:38620—2013

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4398—2012

喷墨打印正喷灯箱胶片

Inkjet backlit film

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国数码影像材料与数字印刷数码影像材料标准化技术委员会(SAC/TC432)归口。

本标准起草单位：中国乐凯胶片集团公司黑白感光材料厂。

本标准起草人：王丽丽、盖树人、漆湘梅。

喷墨打印正喷灯箱胶片

1 范围

本标准规定了喷墨打印正喷灯箱胶片的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于在聚酯片基上涂布影像接受层而制成的喷墨打印正喷灯箱胶片。

本标准不适用于 UV 颜料墨水。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 7975 纸和纸板 颜色的测定(漫反射法)

GB/T 8941.3 纸和纸板镜面光泽度的测定

GB/T 11500 摄影 密度测量 第2部分:透视密度的几何条件

GB/T 11501 摄影 密度测量 第3部分:光谱条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

光泽度 glossness

物体表面方向性反射的性质,决定了呈现在物体表面所能见到的镜面反射的程度。

3.2

堆墨 ink pudding

因接受介质吸墨润湿性差而导致相邻墨滴以液珠形式堆积在表面。

3.3

色混 color blend

相邻的不同色块在边界处的颜色互渗现象。

3.4

洇渗 bleeding

因接受介质吸墨性差导致墨水横向扩散,使打印色块边缘变模糊或相邻的不同色块在边界处颜色互渗。

3.5

色度值 L^* 、 a^* 、 b^* chromatic value

在视觉上近似均匀的三维色空间中,表示物体色度值的坐标。 L^* 值为 0 时表示对光全吸收的黑体, L^* 值为 100 表示对光全反射的纯白物体; a^* 为正值表示偏红程度,负值表示偏绿程度; b^* 为正值表示偏黄程度,负值表示偏蓝程度。

4 要求

4.1 性能指标见表 1。